

**1. Descripción del producto**

Descripción : **Resistol Super Glue Blister 3 g** es un adhesivo instantáneo de **cianoacrilato** de un solo componente, de **baja viscosidad** y **curado rápido**.

Al aplicarse sobre dos superficies y entrar en contacto con la **humedad ambiental**, se inicia un proceso de **polimerización inmediata**, generando un **enlace fuerte y duradero** entre los materiales.

Aplicación : Está específicamente formulado para el ensamblaje de sustratos difíciles de unir.

Para pegar superficies porosas y materiales como maderas o flexibles como cuero.

Estado físico : Líquido

Color : Transparente, incoloro a amarillento

Olor : Característico

Partes plásticas : Tapa negra con cierre hermético

Empaque : Ver norma de empaque correspondiente a la presentación

**2. Datos técnicos del producto**

Características		Especificación	Unidad	Método
Viscosidad (25°C)		30 - 60	cP	FBLLLC-0016
Densidad (25 °C)		0.85 – 0.95	g/cm ³	FBLLLC-0021
Materiales que pega		Metales, vidrio, cuero, foamy, etc	NA	NA
Contenido		2.7 – 3.3	gr	NA
Vida de anaquel	Validez (consumir preferentemente)	18	m	NA
	Temperatura	10 – 30	°C	Termómetro
	Humedad relativa	40 – 90	%	Higrómetro
Nomenclatura:		% = Porcentaje, RPM = Revolución por minuto, °C = Grado Celsius, cP = Centipoise, NA = No aplica ml = Mililitro, cm = Centímetro, a = Año, m=meses.		

RENDIMIENTO DE CURADO

Existen muchos factores que pueden influir en la velocidad de curado. Estos incluyen: los tipos de sustratos



utilizados, el estado de la superficie a unir, la suavidad de la superficie, la proximidad de las superficies, las condiciones atmosféricas, etc.

Velocidad de curado / Sustrato

Sustrato	Velocidad de Curado
----------	---------------------

Acero a Acero	10-20 segundos
---------------	----------------

Aluminio	2-20 segundos
----------	---------------

NBR a NBR	2-10 segundos
-----------	---------------

Velocidad de curado / Separación de la unión

La velocidad de curado depende de la separación de la unión. Un menor espacio de unión resulta en una velocidad de curado más rápida.

Rendimiento del adhesivo

Después de 24 horas a 25°C:

Sustrato	Resistencia (MPa)
----------	-------------------

Acero	≥12.0 MPa
-------	-----------

Acero inoxidable	≥12.0 MPa
------------------	-----------

Aluminio	≥10.0 MPa
----------	-----------

PVC	≥4.0 MPa
-----	----------

ABS	≥5.0 MPa
-----	----------

INSTRUCCIONES DE USO

- Asegúrese de que las superficies a unir estén limpias y secas (preferentemente limpie plásticos, vidrio y goma con solventes, y trate los metales con ácido).
- Dispense una gota o gotas solo sobre una de las superficies. Aplique solo lo suficiente para dejar una capa fina después de la compresión.
- Presione las partes juntas y manténgalas firmemente durante unos segundos. Un buen contacto es esencial. La unión adecuada se desarrolla en menos de un minuto. (La máxima resistencia se alcanza entre 24 y 48 horas).
- Limpie el exceso de adhesivo en la parte superior del envase y cierre el envase. Si se deja sin tapar, el SUPER GLUE puede deteriorarse por contaminación de la humedad del aire.
- Debido a que el SUPER GLUE se condensa por polimerización, en ocasiones puede producirse un blanqueamiento en la superficie del envase o en los materiales unidos. Si esto ocurre, limpie bien las superficies con acetona.



MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Almacenamiento: Mantenga el producto en su envase cerrado en un lugar fresco y seco. Se recomienda almacenarlo a 2-8°C.

Las temperaturas inferiores a 2°C pueden afectar negativamente las propiedades del producto. No congele. Mantenga el envase bien cerrado hasta su uso.

Manipulación: El material extraído de los envases puede contaminarse durante su uso. No vierta de nuevo el producto en el envase original. El mal uso del producto anula todas las garantías.

PRECAUCIONES

- Úselo con ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Si entra en contacto con la piel, enjuague con agua tibia o disuélvalo gradualmente con un solvente como acetona o nitrometano. No intente removerlo forzosamente.
- Si el adhesivo entra en los ojos, mantenga el ojo abierto y enjuague bien. Busque atención médica inmediatamente.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Mantenga el adhesivo en un lugar fresco y seco, entre 20-25°C (68-77°F). Para almacenamiento a largo plazo, se recomienda refrigeración (2°C a 8°C).

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD:

Los datos contenidos en esta hoja de datos pueden ser reportados como valores típicos y/o rangos. Los valores se basan en datos de pruebas reales y se verifican regularmente.